

EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA

Nr. THERMO-NEO-2020-01

1. Unikalus produkto tipo identifikacinis kodas:
formuota polistireninio putplasčio plokštė ŠILLFOAM THERMO NEO.
2. Naudojimo paskirtis: **pastatų šiluminė izoliacija.**
3. Gamintojas: **UAB „Šilputa“, LT-13270 Vilniaus r. sav., Skaidiškės, Sodų g. 14, www.silputa.lt, tel. +370 5 235 01 09, info@silputa.lt.**
4. Įgaliotasis atstovas: nėra
5. Eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: Sistema 3.
- 6a. Darnusis standartas: LST EN 13163:2012+A1:2015 Statybiniai termoizoliaciniai gaminiai. Gamykliniai polistireninio putplasčio (EPS) gaminiai. Specifikacija.
Notifikuotoji įstaiga: VGTU Statybos fakulteto Statybinių medžiagų instituto Termoizoliacinių medžiagų ir akustikos laboratorija, Notifikuotos įstaigos Nr. 1688, atliko pradinio tipo bandymus pagal Sistemą 3 ir išdavė bandymų protokolą Nr. 1688-CPR-1956.
- 6b. Europos vertinimo dokumentas: nėra
7. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės	Darnioji techninė specifikacija/ standarto nuoroda
Izoliacijos storis D	Žiūrėti gamino etiketę	
Plokštės matmenys	1200x600 mm	
Deklaruojamas šilumos laidumas λ_D	0,032 W/(m*K)	LST EN 12667
Šiluminė varža R_D	Žiūrėti gamino etiketę	LST EN 13163:2012+A1:2015
Stipris gniuždant, CS(10)	≥ 70 kPa	LST EN 826
Stipris lenkiant, BS	≥ 150 kPa	LST EN 12089
Statmenas paviršiui tempimo stipris, TR	≥ 150 kPa	LST EN 1607
Matmenų stabilumas apibrėžtomis temperatūros ir drėgnio sąlygomis	DS(70,90)1	LST EN 1604
Degumo klasė	E	LST EN 13501-1
Leidžiamos plokštės matmenų paklaidos		LST EN 13163:2012+A1:2015
Ilgis, L(2)	± 2 mm	LST EN 822
Plotis, W (2)	± 2 mm	LST EN 822
Storis, T(2)	± 2 mm	LST EN 823
Stačiakampiškumas, S(2)	± 2 mm/1000 mm	LST EN 824
Plokštumas, P(5)	± 5 mm/1000 mm	LST EN 825

8. Nurodyto produkto (punktas 1) eksploatacinės savybės atitinka visas deklaruotas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota tik 3 punkte nurodyto gamintoj atsakomybe.

UAB „Šilputa“ vardu
Direktoriaus pavaduotojas gamybai Vladislav Šukevič
Skaidiškės, 2020-01-10

